

1.- Descripción del producto

FP1 Fusion Primer es una nueva tecnología que te permitirá mejorar resultados en lo relativo a mejorar la adherencia ante sustratos complejos. Esta revolucionaria solución a base de sol-gel agiliza el proceso de la aplicación de revestimientos al eliminar la necesidad de lijar o pulir los sustratos, lo anterior se logra al generar una reacción química entre el producto y un componente de la superficie a proteger. Es posible la aplicación directa sobre el sustrato, sin la necesidad de lograr un perfil de rugosidad, ahorrando tiempo, trabajo y evitando la generación de polvo, propio de este proceso. Es ideal para lograr la adherencia entre capas o la adherencia a sustratos difíciles.

1.1.- Recomendaciones de uso

Diseñado para usarse en diversas superficies como hormigón, baldosas, vidrio, metales o revestimientos ya existentes. Se recomienda efectuar una prueba sobre otros tipos de superficies, FP1 Fusion Primer logra adherencia sobre la gran mayoría de sustratos, sean estos orgánicos o inorgánicos.

Es estable a la radiación UV, pudiendo ser usado al exterior, incluso sobre capas posteriores transparentes.

1.2.- Colores

Transparente.

2.- Características físicas del producto

Propiedad – valores medidos a 25°C	Prueba / Norma	Descripción
Compuestos orgánicos volátiles (COV)	ASTM D2369	<150 g/litro
Gravedad específica	ASTM D972	0,87 kg/litro
Punto de inflamación	Copa cerrada de Pensky-Martin	< 25°C

3.- Espesor de película por capa (rangos recomendados)

Rendimiento teórico 22-37 m²/lt @ 10-23 µm EPS (Espesor de Película Seca)

4.- Preparación de superficies

Como recomendación general todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier tipo de contaminación. Proteja todas las superficies que no estén consideradas para la aplicación del revestimiento.

No aplique sobre superficies congeladas, sucias o contaminadas con agua.

Asegúrese de que el sustrato esté limpio, seco y que esté en condiciones de absorber el producto. Confirme que la absorción sea uniforme efectuando un rocío ligero con agua, verificando que no se genere el efecto “perleo”. Si se aprecia la formación de gotas “perleo” y es despareja la absorción de agua, se deben eliminar los contaminantes con un limpiador adecuado y eventualmente cepillos.

Sustrato	Recomendado
Hormigón nuevo	Elimine todo el polvo, los residuos y otros contaminantes de la superficie. Si el hormigón tiene menos de 28 días, se debe utilizar Primera HLT antes de Fusion Primer. Con Primera HLT, el hormigón nuevo se puede recubrir 96 horas después que haya sido vertido.
Hormigón antiguo	La superficie a tratar debe estar limpia, seca y estructuralmente sólida. Elimine todos los contaminantes, incluidos los solventes, membranas de curado, la grasa, el aceite de la superficie, el polvo y los desechos de la construcción. Para superficies más grandes, utilice un sistema de limpieza automático con un limpiador adecuado. La superficie debe estar seca antes de aplicación.

Mira un video
instructivo de como
aplicar el producto



5.- Métodos de Aplicación

El rango de temperatura de aplicación es de 7 a 40°C.

Para aplicaciones horizontales utilice un pulverizador a prueba de acetona con una punta cónica. (Bomba Swissmex resistente acetona).

Para aplicaciones verticales utilice una pistola pulverizadora HVLP (High Volumen Low Pressure).



5.1.- Superficies horizontales

5.1.1.- Asegúrese que el sustrato este limpio y seco.

5.1.2.- Realice una limpieza con solvente y, si es necesario, utilice un limpiador automático.

5.1.3.- Aplique Fusion Primer con un pulverizador a prueba de acetona, como Swissmex. En superficies porosas, como hormigón pulido o sin pulir, aplique dos capas húmedo sobre húmedo (WoW), de 2 a 3 mils (51 a 76 µm) de espesor húmedo (EPH) cada una, con una superposición del 50 %. El objetivo es lograr un sustrato saturado. En sustratos no porosos como baldosas, vidrio, metal o películas de revestimiento existentes, aplique una capa de 1 a 2 mils (25 a 51 µm) de espesor húmedo, con una superposición del 50 %.

5.1.4.- Mantenga el borde húmedo y, si es necesario, vuelva a aplicar en las áreas secas.

5.1.5.- A 22 °C, el FP1 Fusion Primer debería volverse pegajoso después de 15 a 20 minutos. Una vez que el producto se vuelve pegajoso, hay un período de 90 minutos para aplicar la capa superior. Si no se cumple este período, se debe aplicar nuevamente la película del FP1 Fusion Primer.

5.1.- Superficies verticales

5.2.1.- Asegúrese que el sustrato este limpio y seco.

5.2.2.- Aplique dos capas húmedo sobre húmedo a un espesor de 2 a 3 mils (51 a 76 µm) de espesor húmedo (EPH) cada una.

5.2.3.- Mantenga los bordes húmedos y, si es necesario, vuelva a aplicar en áreas secas. El hormigón debe estar saturado y sentirse pegajoso después de la aplicación de Fusion Primer para obtener resultados óptimos.

5.3.- Proporción de la mezcla en volumen y en peso

No aplica, producto de un componente.

5.4.- Recomendación sobre el uso de diluyente

No diluir, producto es comercializado con la viscosidad lista para ser aplicado.

Para limpieza de equipos utilizar solvente Diluyente A16.

6.- Tiempos de secado

Condición	25°C
-----------	------

Seco al tacto	90 m
Seco total	120 m
Ventana de repintado	5 – 90 m

Las propiedades y los valores dependen en gran medida de la temperatura. Se producirán variaciones en estos tiempos dependiendo de la temperatura

7.- Compatibilidad del producto.

FP1 Fusion Primer tiene características que lo hacen compatible con varios sistemas de productos, epóxicos y poliuretanos. En caso de ser necesario aplicar productos que no estén indicados a continuación, se sugiere efectuar una prueba de compatibilidad.

Recomendamos como capa posterior los siguientes productos base solvente o 100 % sólidos de nuestra fabricación, debiendo esperarse como mínimo 30 minutos, una vez aplicado FP1 Fusion Primer:

- Epocril 6103
- Epothan 7850
- Epothan 7860
- Epothan 7646
- Epothan 41R
- Epotop 68EA
- Epotop 1477
- Coverthan 77S

En caso de requerirse una terminación en productos base agua, recomendamos los siguientes productos, para lo cual es necesario esperar 50 minutos como mínimo después de la aplicación de FP1 Fusion Primer:

- Epothan 4122
- Coverthan 7121H

8.- Tipos de envase y su contenido.

Producto / Componente	Tipo de envase	Contenido app.* del producto (lt)
	Capacidad máxima del envase	
Fusion Primer	Galón con 1 galón de contenido ≈ 3,785 litros	3,785 litros

9.- Condiciones de almacenamiento y tiempo de vida a 20°C.

El producto se verá afectado si las condiciones de almacenamiento son deficientes y si está expuesto a altas temperaturas, debiendo mantenerse en un espacio seco, con una temperatura inferior a 20°C, no expuesto al sol directo, bien ventilado y lejos de fuentes de ignición y de calor.

Los envases deben ser mantenidos cerrados y en condición estanca, debiendo almacenarse cumpliendo la legislación vigente.

Cierre el envase después de usarlo.

La vida útil indicada supone un almacenamiento en posición vertical en un lugar seco a una temperatura inferior a 20 °C.

Tiempo de vida a 20°C.



FP1 Fusion Primer



1 año

10.- Precauciones, Salud y Seguridad.

Este producto ha sido desarrollado para lograr protección y terminación estética en el sustrato que se necesita cubrir, y solo lograra esa característica cuando ha sido correctamente especificado, se ha efectuado la debida preparación de superficies y ha sido correctamente aplicado, es un producto para uso profesional.

Los aplicadores deben estar familiarizados con el uso de este tipo de productos, deben contar con la experiencia y formación para efectuar este tipo de trabajos, en caso de no contar con estas competencias, contactar a Epothan de manera recibir el debido entrenamiento que asegure el éxito en el proyecto.

Los aplicadores deben utilizar los equipos de protección personal adecuados al usar este producto, los que son detallados en la hoja de datos de seguridad, adicionalmente se deben seguir las indicaciones de precaución que se indican en el envase.

Durante la aplicación se debe mantener una condición de buena ventilación, no se debe inhalar el producto, no dejar la piel expuesta al contacto con el producto, y en caso de salpicaduras o contacto directo de la piel con el producto, ésta debe ser limpiada inmediatamente con medios adecuados. En caso de salpicaduras en los ojos se debe enjuagar con agua abundante, debiendo requerirse atención médica inmediata.

11.- Limitación de responsabilidad.

La información detallada en este documento está basada en nuestros ensayos de laboratorio internos y externos y la experiencia práctica que hemos obtenido de ellos, agradecemos cualquier observación de terreno obtenida por nuestros clientes.

Esta información técnica tiene menor prioridad que aquella que es entregada en una especificación técnica especialmente proporcionada para un proyecto en particular.

Nuestros productos pueden ser utilizado en condiciones que escapan de nuestro control, por lo que solo podemos garantizar la calidad de estos, no los resultados finales que pueden resultar de una mala aplicación o preparación de superficie, como el no seguir las recomendaciones detalladas en nuestras especificaciones técnicas o tomar decisiones propias en cuanto a los esquemas, capas imprimantes o precedentes.

Epothan se reserva el derecho de cambiar los datos proporcionados sin previo aviso, es responsabilidad del usuario asegurarse que está recibiendo la información actualizada, de la misma forma siempre deben consultar para obtener la debida orientación sobre la idoneidad del producto para las necesidades específicas que puede presentarse en un proyecto o trabajo particular.

Conoce más sobre este producto en: