1.- Descripción del producto

Revestimiento epóxico autonivelante formulado para proporcionar una terminación estética de alta definición, permitiendo la nivelación de superficies con irregularidades de hasta 3 mm. Su composición genera una superficie lisa y homogénea, mejorando la resistencia a la abrasión e impactos, optimizando su desempeño en entornos industriales y comerciales.

1.1.- Recomendaciones de uso

EPOTOP 1477 se recomienda como sistema autonivelante sobre pisos industriales con imprimaciones aprobadas por EPOTHAN.

Ámbitos de aplicación:

- Instalaciones industriales, bodegas y plantas productivas, asegurando un acabado uniforme y resistente.
- Talleres, salas de exhibición y ventas, proporcionando una terminación estética de calidad superior.
- Zonas donde se requiere impermeabilización, actuando como barrera protectora contra la humedad, facilitando el mantenimiento y limpieza del piso.

1.2.- Certificados y homologaciones

Certificados y homologaciones consultar con área técnica.

1.2.- Colores

Carta RAL K7, se pueden desarrollar colores corporativos, especiales, o de otra referencia de color a pedido.

2.- Características físicas del producto

Propiedad	Prueba / Norma	Descripción
Sólidos por volumen	ISO 3233-1:2019	100% ± 2
Brillo (GU 20°)	ISO 2813:2014	80 – Alto Brillo
Densidad	Calculada	1,55 ± 0,01 g/cm³
COV	Calculada	0 g/l
Viscosidad de la mezcla	Calculada	130 ± 3 KU
Dureza Shore D	ASTM D2240-15:2021	62

Los datos indicados pueden tener ligeras variaciones dependiendo del color, la información se refiere al producto ya mezclado, el brillo variará dependiendo de la herramienta y método de aplicación.

3.- Espesor de película por capa (rangos recomendados)

Espesores película y rendimiento teórico	Mínimo	Máximo
Espesor de película seca (EPS)	500 µm	1500 µm
Espesor de película húmeda (EPH)	500 µm	1500 µm
Rendimiento teórico	2,0 m²/l	0,7 m²/l

Algunos colores pueden requerir el espesor de película más alta para alcanzar el poder cubritivo deseado.

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

4.- Preparación de superficies

Como recomendación general todas las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones óptimas.

Eliminar cualquier rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido suelto u otros contaminantes para garantizar una correcta adherencia del recubrimiento.

Sustrato	Recomendado
Concreto	Realizar un lavado mediante hidroarenado o barrido abrasivo para eliminar la nata de cemento, partículas sueltas y rebabas, asegurando una superficie con rugosidad uniforme. En casos donde el sustrato este pintado y no se logre identificar la naturaleza del revestimiento previo y la preparación mecánica no sea viable, se recomienda el uso de EPOTHAN FUSION PRIMER como puente de anclaje, asegurando compatibilidad y adherencia adecuada.
Concreto nuevo	El concreto debe estar curado por al menos **28 días** antes de la aplicación de pintura. Este debe ser sellado con EPOSEAL 27R (Sistemas base solvente) o EPOTHAN SEAL 4001 (Sistemas base acuosa) para evitar burbujas en la pintura. Los pisos metálicos o cerámicos requieren una preparación de superficie específica, como lijarse con un abrasivo adecuado y eliminar el polvo resultante. Cualquier humedad residual puede afectar la adherencia y provocar fallas en el revestimiento. Contactar al departamento técnico para más especificaciones.

5.- Métodos de aplicación

Producto es recomendado de ser aplicado por los siguientes medios:

- Brocha y rodillo: Puede ser utilizado, asegúrese de lograr el espesor recomendado o especificado.
- Squeegee: Puede ser utilizado, asegúrese de lograr el espesor recomendado o especificado.

5.1.- Proporción de la mezcla en volumen

Relación de mezcla volumétrica (litros)			Relación de mezcla en peso (kilos)		
Parte A	Parte B	Parte C	Parte A	Parte B	Parte C
0,493	0,221	0,286	0,377	0,141	0,482

5.2.- Recomendación sobre el uso de diluyente

No recomendamos la adición de diluyente para la aplicación del producto.

Diluyente para limpieza de equipos: **DSS03 Diluyente epóxico.**

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

6.- Tiempos de secado y curado a distintas temperaturas

Condición	10°C	20°C
Seco al tacto	8 h	3 h
Mínimo para repintar	6 h	2 h
Máximo para repintar (sobre sí mismo)	10 h	4 h
Seco / curado para entrar en servicio	96 h	72 h

Para la determinación de los tiempos de secado y curado se consideró una humedad relativa de 85% y un espesor de película seca (EPS) en la mitad del rango que fue recomendado en el punto 3.

De manera asegurar una buena adherencia entre las distintas capas de pintura, la superficie ya pintada debe estar limpia y seca y ser compatible para la aplicación de una capa siguiente. Inspeccione la superficie para detectar la presencia de atizamiento u otros contaminantes y, si los hubiera, elimínelos con detergente Epokleen 20H.

Si se excede el intervalo máximo de repintado, la superficie debe ser además cuidadosamente tratada con un lijado cruzado de manera dar rugosidad. Alternativa a lo anterior es la aplicación del producto Premera FP1 Fusion Primer, de manera lograr un anclaje químico que garantice una buena adherencia entre capas.

7.- Vida útil de la mezcla (Pot Life) y tiempo de inducción

Temperatura de la pintura	20°C
Pot Life (duración de la mezcla)	90 minutos
Inducción	1 minuto

8.- Compatibilidad del producto.

Para requerimientos especiales, y dependiendo de la exposición y condiciones a la que será sometido el esquema, pueden ser utilizadas distintas imprimaciones y eventualmente terminaciones en combinación con este producto como, por ejemplo:

- EPOSEAL 27R : Capa Primaria. Imprimante y sellador epóxico.
- EPOTHAN FUSION PRIMER : Capa Primaria. Puente de anclaje base solvente.
- EPOTHAN T2 : Capa de Terminación. Vitrificante Top Coat.
- EPOTHAN SEAL 4001 : Capa Primaria. Sellador epóxico hidrosoluble.

Para otorgar una atención más personalizada contactar a equipo Epothan para efectuar una especificación técnica que cumpla con sus requerimientos.

9.- Tipos de envase y su contenido.

EPOTOP 1477	Tipo de envase Capacidad máxima del envase		Contenido aproximado del producto (litros)*		Contenido aproximado del producto (kilos)*	
	Juego chico	Juego grande	Juego chico	Juego grande	Juego chico	Juego grande
Parte A	Galón 3,785 l	Tineta 15,140 l	1,508	7,542	1,810	9,050
Parte B	1/4 galón 0,946 l	Galón 3,785 l	0,675	3,377	0,675	3,375
Parte C	Galón 3,785 l	Saco de 25 kilos	0,874	4,368	2,315	11,575
Contenidos totales			**3,057**	**15,287**	**4,80**	**24,00**

* Para los distintos colores se presentarán contenidos aproximados al indicado, de manera mantener la relación de mezcla y características del producto para todos los colores disponibles.

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

10.- Condiciones de almacenamiento y tiempo de vida a 23°C.

El producto se verá afectado si las condiciones de almacenamiento son deficientes y si está expuesto a altas temperaturas, debiendo mantenerse en un espacio seco, con una temperatura inferior a 25°C, no expuesto al sol directo, bien ventilado y lejos de fuentes de ignición y de calor.

Los envases deben ser mantenidos cerrados y en condición estanca, debiendo almacenarse cumpliendo la legislación vigente.

Tiempo de vida a 23°C.

EPOTOP 1477 Parte A → 12 meses

EPOTOP 1477 Parte B → 12 meses

EPOTOP 1477 Parte C → 12 meses

El tiempo de vida útil indicado es el mínimo, con el producto debidamente almacenado, pudiendo ser inspeccionado después de cumplido ese tiempo, para asegurar su buen comportamiento, lo anterior verificando que sus parámetros de calidad se mantengan inalterados.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Hardtop Flexi Comp A	24 meses
Hardtop Flexi Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

11.- Precauciones, salud y seguridad.

Este producto ha sido desarrollado para lograr protección y terminación estética en el sustrato que se necesita cubrir, y solo lograra esa característica cuando ha sido correctamente especificado, se ha efectuado la debida preparación de superficies y ha sido correctamente aplicado, es un producto para uso profesional.

Los aplicadores deben estar familiarizados con el uso de este tipo de productos, deben contar con la experiencia y formación para efectuar este tipo de trabajos, en caso de no contar con estas competencias, contactar a Epothan de manera recibir el debido entrenamiento que asegure el éxito en el proyecto.

Los aplicadores deben utilizar los equipos de protección personal adecuados al usar este producto, los que son detallados en la hoja de datos de seguridad, adicionalmente se deben seguir las indicaciones de precaución que se indican en el envase.

Durante la aplicación se debe mantener una condición de buena ventilación, no se debe inhalar el producto, no dejar la piel expuesta al contacto con el producto, y en caso de salpicaduras o contacto directo de la piel con el producto, ésta debe ser limpiada inmediatamente con medios adecuados. En caso de salpicaduras en los ojos se debe enjuagar con agua abundante, debiendo requerirse atención médica inmediata.

12.- Limitación de responsabilidad.

La información detallada en este documento está basada en nuestros ensayos de laboratorio internos y externos y la experiencia práctica que hemos obtenido de ellos, agradecemos cualquier observación de terreno obtenida por nuestros clientes.

Esta información técnica tiene menor prioridad que aquella que es entregada en una especificación técnica especialmente proporcionada para un proyecto en particular.

Nuestros productos pueden ser utilizado en condiciones que escapan de nuestro control, por lo que solo podemos garantizar la calidad de estos, no los resultados finales que pueden resultar de una mala aplicación o preparación de superficie, como el no seguir las recomendaciones detalladas en nuestras especificaciones técnicas o tomar decisiones propias en cuanto a los esquemas, capas imprimantes o precedentes.

Epothan se reserva el derecho de cambiar los datos proporcionados sin previo aviso, es responsabilidad del usuario asegurarse que está recibiendo la información actualizada, de la misma forma siempre deben consultar para obtener la debida orientación sobre la idoneidad del producto para las necesidades específicas que puede presentarse en un proyecto o trabajo particular.