1.- Descripción del producto

Anticorrosivo epóxico bicomponente antiácido, con curado químico, diseñado para proporcionar protección anticorrosiva de alto desempeño en entornos agresivos.

Posee excelente adhesión sobre acero al carbono, generando una interfase de anclaje que optimiza la compatibilidad con sistemas de recubrimiento multicapa. Resiste la acción de ácidos como acético, tartárico, sulfúrico, clorhídrico, láctico y fosfórico, impidiendo la corrosión química y asegurando integridad estructural a largo plazo.

1.1.- Recomendaciones de uso

EPOCOAT PRIMER 1352 está especialmente diseñado para la protección de estructuras y estanques metálicos de acero al carbono sometidos a derrame y exposición prolongada a soluciones ácidas, asegurando máxima resistencia y durabilidad.

Aplicación recomendada en:

- Plantas de lixiviación, donde la exposición a agentes químicos corrosivos es constante.
- Instalaciones galvánicas y químicas, proporcionando estabilidad en ambientes de procesamiento industrial.
- Piscinas de refino, garantizando integridad estructural en contacto con soluciones altamente agresivas.

1.2.- Certificados y homologaciones

Certificados y homologaciones consultar con área técnica.

1.3.- Colores

Rojo Oxido.

2.- Características físicas del producto

Propiedad	Prueba / Norma	Descripción
Sólidos por volumen	ISO 3233-1:2019	85% ± 2
Brillo (GU 60°)	ISO 2813:2014	3 – Mate
Densidad	Calculada	1,56 ± 0,01 g/cm³
COV	Calculada	170 g/l
Viscosidad de la mezcla	Calculada	87 ± 3 KU
Dureza Shore A	ASTM D2240-15:2021	73
Adherencia acero carbono	ASTM D4541-22	4,0 MPa

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

3.- Espesor de película por capa (rangos recomendados)

Espesores película y rendimiento teórico	Mínimo	Máximo
Espesor de película seca (EPS)	100 µm	250 µm
Espesor de película húmeda (EPH)	118 µm	294 µm
Rendimiento teórico	8,5 m²/l	3,4 m²/l

4.- Preparación de superficies

Como recomendación general todas las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones óptimas.

Eliminar cualquier rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido suelto u otros contaminantes para garantizar una correcta adherencia del recubrimiento.

Sustrato	Recomendado
Aceros limpieza mecánica	Las superficies de acero deben estar limpias, secas y libres de contaminación, siguiendo las normas SSPC o ISO 8504:2000. La limpieza con herramientas eléctricas debe cumplir con el estándar St 3 de la norma ISO 8501-1:2007 y debe evitar dejar la superficie demasiado lisa. Si hay áreas revestidas, la limpieza debe superponerse al revestimiento al menos 25 mm y alisarlo para una mejor integración.
Superficies pintadas	Las superficies deben estar limpias y tratadas según la norma SSPC o ISO 8504:2000. Los sustratos revestidos deben ser compatibles con el sistema de pintura. Si es necesario usar chorro abrasivo en recubrimientos existentes, debe aplicarse un abrasivo fino para evitar daños. En sustratos envejecidos, las áreas deterioradas deben eliminarse hasta obtener un borde firme y la superficie debe lijarse o limpiarse para mejorar la adhesión. En casos donde no se pueda identificar la naturaleza del revestimiento previo y la preparación mecánica no sea viable, se recomienda el uso de EPOTHAN FUSION PRIMER como puente de anclaje, asegurando compatibilidad y adherencia adecuada.

5.- Métodos de aplicación

Producto es recomendado de ser aplicado por los siguientes medios:

- Sistema de pulverización: Se recomienda el uso de sistemas de pulverización para aplicar este producto.
- Brocha y rodillo: Puede ser utilizado, asegúrese de lograr el espesor recomendado o especificado.

5.1.- Proporción de la mezcla en volumen y peso

Relación de mezcla volumétrica (litros)		Relación de mezcla en peso	
Parte A	Parte B	Parte A	Parte B
0,890	0,110	1000 gramos	80 gramos

De manera lograr la reacción química entre el componente A y el componente B es mandatorio la mezcla mediante medios mecánicos, hasta que el producto este debidamente homogenizado, duración de la mezcla recomendada 1 a 1,5 minutos.

5.2.- Recomendación sobre el uso de diluyente

No recomendamos la adición de diluyente para la aplicación del producto.

Diluyente para limpieza de equipos: **DSS03 Diluyente epóxico.**

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

6.- Tiempos de secado y curado a distintas temperaturas

Condición	10°C	20°C
Seco al tacto	6 h	3 h
Mínimo para repintar	4 h	2 h
Máximo para repintar (sobre si mismo)	8 h	5 h
Seco / curado para entrar en servicio	96 h	72 h

Para la determinación de los tiempos de secado y curado se consideró una humedad relativa de 85% y un espesor de película seca (EPS) en la mitad del rango que fue recomendado en el punto 3.

De manera asegurar una buena adherencia entre las distintas capas de pintura, la superficie ya pintada debe estar limpia y seca y ser compatible para la aplicación de una capa siguiente. Inspeccione la superficie para detectar la presencia de atizamiento u otros contaminantes y, si los hubiera, elimínelos con detergente Epokleen 20H.

Si se excede el intervalo máximo de repintado, la superficie debe ser además cuidadosamente tratada con un lijado cruzado de manera dar rugosidad. Alternativa a lo anterior es la aplicación del producto Premera FP1 Fusion Primer, de manera lograr un anclaje químico que garantice una buena adherencia entre capas.

7.- Vida útil de la mezcla (Pot Life) y tiempo de inducción

Temperatura de la pintura	20°C
Pot Life (duración de la mezcla)	3 h
Inducción	2 minutos

8.- Compatibilidad del producto.

Para requerimientos especiales, y dependiendo de la exposición y condiciones a la que será sometido el esquema, pueden ser utilizadas distintas imprimaciones y eventualmente terminaciones en combinación con este producto como, por ejemplo:

- OXIMETAL RF 600 : Sobre aceros que presentan oxidación leve. Convertidor de óxidos.
- EPOCOAT TOP 57 : Capa de terminación. Revestimiento epóxico de 2 componentes antiácido.

Para otorgar una atención más personalizada contactar a equipo Epothan para efectuar una especificación técnica que cumpla con sus requerimientos.

9.- Tipos de envase y su contenido.

EPOCOAT PRIMER 1352	Tipo de envase Capacidad máxima del envase		Contenido aproximado del producto (litros)*		Contenido aproximado del producto (kilos)*	
	Juego chico	Juego grande	Juego chico	Juego grande	Juego chico	Juego grande
Parte A	Galón 3,785 l	Tineta 15,140 l	2,829	11,317	4,640	18,560
Parte B	1/8 galón 0,473 l	1/2 galón 1,893 l	0,350	1,398	0,360	1,440
Contenidos totales			**3,179**	**12,715**	**5,000**	**20,000**

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

10.- Condiciones de almacenamiento y tiempo de vida a 23°C.

El producto se verá afectado si las condiciones de almacenamiento son deficientes y si está expuesto a altas temperaturas, debiendo mantenerse en un espacio seco, con una temperatura inferior a 25°C, no expuesto al sol directo, bien ventilado y lejos de fuentes de ignición y de calor.

Los envases deben ser mantenidos cerrados y en condición estanca, debiendo almacenarse cumpliendo la legislación vigente.

Tiempo de vida a 23°C.

EPOCOAT PRIMER 1352 Parte A	→	18 meses
EPOCOAT PRIMER 1352 Parte B	→	18 meses

El tiempo de vida útil indicado es el mínimo, con el producto debidamente almacenado, pudiendo ser inspeccionado después de cumplido ese tiempo, para asegurar su buen comportamiento, lo anterior verificando que sus parámetros de calidad se mantengan inalterados.

11.- Precauciones, salud y seguridad.

Este producto ha sido desarrollado para lograr protección y terminación estética en el sustrato que se necesita cubrir, y solo lograra esa característica cuando ha sido correctamente especificado, se ha efectuado la debida preparación de superficies y ha sido correctamente aplicado, es un producto para uso profesional.

Los aplicadores deben estar familiarizados con el uso de este tipo de productos, deben contar con la experiencia y formación para efectuar este tipo de trabajos, en caso de no contar con estas competencias, contactar a Epothan de manera recibir el debido entrenamiento que asegure el éxito en el proyecto.

Los aplicadores deben utilizar los equipos de protección personal adecuados al usar este producto, los que son detallados en la hoja de datos de seguridad, adicionalmente se deben seguir las indicaciones de precaución que se indican en el envase.

Durante la aplicación se debe mantener una condición de buena ventilación, no se debe inhalar el producto, no dejar la piel expuesta al contacto con el producto, y en caso de salpicaduras o contacto directo de la piel con el producto, ésta debe ser limpiada inmediatamente con medios adecuados. En caso de salpicaduras en los ojos se debe enjuagar con agua abundante, debiendo requerirse atención médica inmediata.

12.- Limitación de responsabilidad.

La información detallada en este documento está basada en nuestros ensayos de laboratorio internos y externos y la experiencia práctica que hemos obtenido de ellos, agradecemos cualquier observación de terreno obtenida por nuestros clientes.

Esta información técnica tiene menor prioridad que aquella que es entregada en una especificación técnica especialmente proporcionada para un proyecto en particular.

Nuestros productos pueden ser utilizado en condiciones que escapan de nuestro control, por lo que solo podemos garantizar la calidad de estos, no los resultados finales que pueden resultar de una mala aplicación o preparación de superficie, como el no seguir las recomendaciones detalladas en nuestras especificaciones técnicas o tomar decisiones propias en cuanto a los esquemas, capas imprimantes o precedentes.

Epothan se reserva el derecho de cambiar los datos proporcionados sin previo aviso, es responsabilidad del usuario asegurarse que está recibiendo la información actualizada, de la misma forma siempre deben consultar para obtener la debida orientación sobre la idoneidad del producto para las necesidades específicas que puede presentarse en un proyecto o trabajo particular.

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.