1.- Descripción del producto

Revestimiento epóxico de alto espesor, formulado libre de solventes, especialmente diseñado para aplicaciones en el interior de cubas y estanques destinados al almacenamiento de vinos, mostos y cervezas. Su composición garantiza una excelente resistencia química, con un comportamiento inerte y sanitario que protege la integridad del producto almacenado. Gracias a su formulación avanzada, EPOVINOL 80 evita la alteración de los aromas originales en vinos, impidiendo la migración de compuestos indeseados como los anisoles, responsables de defectos sensoriales.

EPOVINOL 80 es un producto no tóxico, certificado por CESMEC, libre de plomo, estaño y metales pesados, y con contenido VOC nulo, lo que lo convierte en una solución segura y confiable para aplicaciones enológicas y cerveceras que exigen altos estándares de higiene y compatibilidad química.

1.1.- Recomendaciones de uso

EPOVINOL 80 puede ser utilizado en:

- Revestimiento interior de cubas de vinificación (acero, hormigón o fibra de vidrio con su respectivo imprimante)
- Protección sanitaria en estanques de almacenamiento de mostos y vinos
- Recubrimiento de estanques de fermentación de cerveza artesanal o industrial
- Sellado y protección de superficies en salas de guarda o bodegas
- Revestimiento de canales y ductos de transporte de líquidos alimentarios
- Recubrimiento de pisos y muros en zonas de producción enológica
- Protección de superficies en contacto con ácidos orgánicos y compuestos fenólicos
- Prevención de migración de anisoles y otros contaminantes sensoriales
- Recubrimiento de tapas, válvulas y accesorios en contacto con vino o cerveza

1.2.- Certificados y homologaciones

Certificados y homologaciones consultar con área técnica.

1.3.- Colores

Blanco – Ral 9010.

2.- Características físicas del producto

Propiedad	Prueba / Norma	Descripción
Sólidos por volumen	ISO 3233-1:2019	100%
Brillo (GU 20°)	ISO 2813:2014	90 –Alto Brillo
Densidad	Calculada	1,23 ± 0,01 g/cm³
COV	Calculada	0 g/l
Viscosidad de la mezcla	Calculada	125 ± 3 KU
Dureza Shore D	ASTM D2240-15:2021	72
Temperatura de servicio	Calculada	100°C

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

3.- Espesor de película por capa (rangos recomendados)

Espesores película y rendimiento teórico	Mínimo	Máximo
Espesor de película seca (EPS)	250 µm	500 µm
Espesor de película húmeda (EPH)	250 µm	500 µm
Rendimiento teórico	4,0 m²/l	2,0 m²/l

4.- Preparación de superficies

Como recomendación general todas las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones óptimas.

Eliminar cualquier rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido suelto u otros contaminantes para garantizar una correcta adherencia del recubrimiento.

Sustrato	Recomendado
Aceros limpieza mecánica	Las superficies de acero deben estar limpias, secas y libres de contaminación, siguiendo las normas SSPC o ISO 8504:2000. La limpieza con herramientas eléctricas debe cumplir con el estándar St 3 de la norma ISO 8501-1:2007 y debe evitar dejar la superficie demasiado lisa. Si hay áreas revestidas, la limpieza debe superponerse al revestimiento al menos 25 mm y alisarlo para una mejor integración. El acero de carbono debe ser protegido con EPOTHAN PRIMER 4007. Consultar al equipo de ventas por otros metales o aleaciones.
Superficies pintadas	Las superficies deben estar limpias y tratadas según la norma SSPC o ISO 8504:2000. Los sustratos revestidos deben ser compatibles con el sistema de pintura. Si es necesario usar chorro abrasivo en recubrimientos existentes, debe aplicarse un abrasivo fino para evitar daños. En sustratos envejecidos, las áreas deterioradas deben eliminarse hasta obtener un borde firme y la superficie debe lijarse o limpiarse para mejorar la adhesión.
Concreto	Realizar un lavado mediante hidroarenado o barrido abrasivo para eliminar la nata de cemento, partículas sueltas y rebabas, asegurando una superficie con rugosidad uniforme.
Concreto nuevo	El concreto debe estar curado por al menos **28 días** antes de la aplicación de pintura. Este debe ser sellado con EPOTHAN SEAL 4001 para evitar burbujas en la pintura. Los pisos metálicos o cerámicos requieren una preparación de superficie específica, como lijarse con un abrasivo adecuado y eliminar el polvo resultante. Cualquier humedad residual puede afectar la adherencia y provocar fallas en el revestimiento. Contactar al departamento técnico para más especificaciones.

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

5.- Métodos de aplicación

Producto es recomendado de ser aplicado por los siguientes medios:

- Sistema de pulverización: Se recomienda el uso de sistemas de pulverización para aplicar este producto.
- Brocha y rodillo: Puede ser utilizado, asegúrese de lograr el espesor recomendado o especificado.

5.1.- Proporción de la mezcla en volumen y peso

Relación de mezcla volumétrica (litros)		Relación de mezcla en peso	
Parte A	Parte B	Parte A	Parte B
0,753	0,247	1000 gramos	250 gramos

De manera lograr la reacción química entre el componente A y el componente B es mandatorio la mezcla mediante medios mecánicos, hasta que el producto este debidamente homogenizado, duración de la mezcla recomendada 1 a 1,5 minutos.

5.2.- Recomendación sobre el uso de diluyente

No recomendamos la adición de diluyente para la aplicación del producto.

Diluyente para limpieza de equipos: **DSS03 Diluyente epóxico.**

6.- Tiempos de secado y curado a distintas temperaturas

Condición	10°C	20°C
Seco al tacto	6 h	3 h
Mínimo para repintar	4 h	90 minutos
Máximo para repintar (sobre si mismo)	8 h	5 h
Seco / curado para entrar en servicio	96 h	72 h

Para la determinación de los tiempos de secado y curado se consideró una humedad relativa de 85% y un espesor de película seca (EPS) en la mitad del rango que fue recomendado en el punto 3.

De manera asegurar una buena adherencia entre las distintas capas de pintura, la superficie ya pintada debe estar limpia y seca y ser compatible para la aplicación de una capa siguiente. Inspeccione la superficie para detectar la presencia de atizamiento u otros contaminantes y, si los hubiera, elimínelos con detergente Epokleen 20H.

Si se excede el intervalo máximo de repintado, la superficie debe ser además cuidadosamente tratada con un lijado cruzado de manera dar rugosidad.

7.- Vida útil de la mezcla (Pot Life) y tiempo de inducción

Temperatura de la pintura	20°C
Pot Life (duración de la mezcla)	90 minutos
Inducción	1 minuto

8.- Compatibilidad del producto.

Para requerimientos especiales, y dependiendo de la exposición y condiciones a la que será sometido el esquema, pueden ser utilizadas distintas imprimaciones y eventualmente terminaciones en combinación con este producto como, por ejemplo:

- EPOTHAN PRIMER 4007 : Capa Primaria. Producto anticorrosivo epóxico hidrosoluble.
- EPOTHAN SEAL 4001 : Capa Primaria. Imprimante y sellador epóxico hidrosoluble.

Para otorgar una atención más personalizada contactar a equipo Epothan para efectuar una especificación técnica que cumpla con sus requerimientos.

9.- Tipos de envase y su contenido.

EPOVINOL 80	Tipo de envase Capacidad máxima del envase	Contenido aproximado del producto (litros)*	Contenido aproximado del producto (kilos)*
Parte A	Galón 3,785 l	2,443	3,200
Parte B	1/4 galón 0,946 l	0,800	0,800
Contenidos totales		**3,243**	**4,000**

10.- Condiciones de almacenamiento y tiempo de vida a 23°C.

El producto se verá afectado si las condiciones de almacenamiento son deficientes y si está expuesto a altas temperaturas, debiendo mantenerse en un espacio seco, con una temperatura inferior a 25°C, no expuesto al sol directo, bien ventilado y lejos de fuentes de ignición y de calor.

Los envases deben ser mantenidos cerrados y en condición estanca, debiendo almacenarse cumpliendo la legislación vigente.

Tiempo de vida a 23°C.

EPOVINOL 80 Parte A → 18 meses

EPOVINOL 80 Parte B → 18 meses

El tiempo de vida útil indicado es el mínimo, con el producto debidamente almacenado, pudiendo ser inspeccionado después de cumplido ese tiempo, para asegurar su buen comportamiento, lo anterior verificando que sus parámetros de calidad se mantengan inalterados.

Esta ficha técnica reemplaza a las anteriores emitidas, asegúrese de utilizar la versión actualizada visitando nuestra página web www.epothan.cl. Antes de iniciar un proyecto recomendamos leer toda la información técnica y de seguridad de los productos, detalladas en su respectiva ficha técnica y de seguridad.

11.- Precauciones, salud y seguridad.

Este producto ha sido desarrollado para lograr protección y terminación estética en el sustrato que se necesita cubrir, y solo lograra esa característica cuando ha sido correctamente especificado, se ha efectuado la debida preparación de superficies y ha sido correctamente aplicado, es un producto para uso profesional.

Los aplicadores deben estar familiarizados con el uso de este tipo de productos, deben contar con la experiencia y formación para efectuar este tipo de trabajos, en caso de no contar con estas competencias, contactar a Epothan de manera recibir el debido entrenamiento que asegure el éxito en el proyecto.

Los aplicadores deben utilizar los equipos de protección personal adecuados al usar este producto, los que son detallados en la hoja de datos de seguridad, adicionalmente se deben seguir las indicaciones de precaución que se indican en el envase.

Durante la aplicación se debe mantener una condición de buena ventilación, no se debe inhalar el producto, no dejar la piel expuesta al contacto con el producto, y en caso de salpicaduras o contacto directo de la piel con el producto, ésta debe ser limpiada inmediatamente con medios adecuados. En caso de salpicaduras en los ojos se debe enjuagar con agua abundante, debiendo requerirse atención médica inmediata.

12.- Limitación de responsabilidad.

La información detallada en este documento está basada en nuestros ensayos de laboratorio internos y externos y la experiencia práctica que hemos obtenido de ellos, agradecemos cualquier observación de terreno obtenida por nuestros clientes.

Esta información técnica tiene menor prioridad que aquella que es entregada en una especificación técnica especialmente proporcionada para un proyecto en particular.

Nuestros productos pueden ser utilizado en condiciones que escapan de nuestro control, por lo que solo podemos garantizar la calidad de estos, no los resultados finales que pueden resultar de una mala aplicación o preparación de superficie, como el no seguir las recomendaciones detalladas en nuestras especificaciones técnicas o tomar decisiones propias en cuanto a los esquemas, capas imprimantes o precedentes.

Epothan se reserva el derecho de cambiar los datos proporcionados sin previo aviso, es responsabilidad del usuario asegurarse que está recibiendo la información actualizada, de la misma forma siempre deben consultar para obtener la debida orientación sobre la idoneidad del producto para las necesidades específicas que puede presentarse en un proyecto o trabajo particular.